Plazmavágó
CUT sorozat

CUT-40 / CUT-60 / CUT-80 / CUT-100 / CUT-120

IGBT vezérlés – szigetelt kapujú bipoláris tranzisztor, egyenáramú táplálás.







Hogyan működik?
Az elektromos ív körüli levegő szinte ionizált. Az ív hőmérséklete elérheti a 10.000-15.000°C-ot, erősen ionizált állapotba kerül, így erős plazmaív jön létre. Ez gyors fémvágást, minimális hőhatásövezetet, hatékony energiafelhasználást és nagyon tiszta vágási felületet tesz lehetővé, ami a további megmunkálásnál előnyös.

A hagyományos egyenirányító-hidas technológiához képest az inverteres technológia alacsonyabb energiafogyasztást, kisebb tömeget, kompakt szerkezetet és jobb teljesítményt kínál.

Modell	CUT-40	CUT-60	CUT-80	CUT-100	CUT-120
Gép típusa	Inverter				
Feszültség	230 V	400 V			
Vágási vastagság	1-10 mm	1-15 mm	1-25 mm	1-40 mm	1-45 mm
Üresjárati feszültség	270 V		280 V	300 V	310 V
Kimenő áram	10-40 A	10-60 A	20-75 A	20-100 A	20-120 A
Kimenő feszültség	96 V	104 V	110 V	120 V	128 V
Bekapcsolási idő	60 %				
Hatásfok	85 %				
Technológia	IGBT				
Teljesítménytényező	0,7	0,75			
Védettség	H				
Szigetelési osztály	IP21S				
Ajánlott légnyomás	3-4 bar	4-5 bar		4-6 bar	
Tömeg	7 kg	11,3 kg	21 kg	29,2 kg	31,5 kg
Méretek (mm)	450*270*345	505*270*410	585*375*500	624*415*530	624*415*530

Helyi forgalmazó

Plazmavágó
CUT sorozat

CUT-40 / CUT-60 / CUT-80 / CUT-100 / CUT-120

IGBT vezérlés – szigetelt kapujú bipoláris tranzisztor, egyenáramú táplálás.

IGBT technológia

Nagy teljesítményű IGBT tranzisztorokkal alakítja át az 50 Hz-es tápfrekvenciát nagyfrekvenciás jellé (30 kHz a CUT40/60/80 és 20 kHz a CUT100/120 esetén).
Ezzel egy időben a PWM technológiával erős vágóáram-forrás jön létre, jelentősen kisebb géptömeggel és 30%-kal nagyobb hatásfokkal.

Sűrített levegő elő- és utánáramlása

Az ívgyújtó rendszer nagyfrekvenciás rezgéseket használ, amelyek megkönnyítik a gyújtást; a sűrített levegőt előre bekapcsolja és késleltetve zárja el – fontos jellemzők munka közben.

Felhasználás

Lemezek és különböző tulajdonságú fémek vágása: rozsdamentes acél, szénacél, réz és más színesfémek, valamint összetett formájú anyagok

A Bisonte plazmavágók erősebb, koncentráltabb és stabilabb ívet biztosítanak, stabil, megbízható és egyszerű működést, energiatakarékosságot, alacsony zajt, nagy vágási sebességet és tiszta vágást, csiszolás nélkül.

Gyors beállítás és pontos teljesítményszabályozás fejlett elektronikával, kiváló vágási jellemzők, magas átalakítási hatásfok.
A gépek könnyen beépíthetők különböző jellemzőjű vágó-áramforrásokba.
A kimenő áram fokozatmentesen szabályozható, kiváló működést biztosítva.

Jellemzők:

Előnyök: e sorozat plazmavágói magas bekapcsolási idővel, nagy vágóteljesítménnyel és nagy vágóárammal rendelkeznek, a legigényesebb munkákhoz is

Plazmavágás
Inverteres IGBT technológia
Nyomásmérő
Különleges kialakítás
Kompakt méret, könnyű kezelés

Alapfelszereltség:

Kábel testfogóval
Hegesztőpajzs üveggel
Salakkalapács és kefe
Komplett CUT pisztoly, 4 m kábel
Nyomásmérő
Sűrítettlevegő-szűrő
Kompresszorcsatlakozó tartozékok



CUT-40 tartozékok



CUT-60 tartozékok



CUT80 - 100- 120 tartozékok

Helyi forgalmazó